

	Artikelbezeichnung	Code	Artikel-Nr.	SFr. exkl. MwSt.
	HORN Tank Quick 100F fahrbar – geeignet für alle Kraftstoffe (Diesel, Benzin) – Behälterinhalt 100 l – Förderleistung ca. 7,5 l/min. – Arbeitsdruck min. 7 bar, max. 10 bar – Einschlauchsystem – Gaspendelsystem – erfüllt die Anforderungen an die Sicherheit im explosiven Bereich	D	1195	3'980.–
	HORN Tank Quick 100P wechselbares Pumpenaggregat – geeignet für alle Kraftstoffe (Diesel, Benzin) – Förderleistung ca. 7,5 l/min. – Arbeitsdruck min. 7 bar, max. 10 bar – Einschlauchsystem – Gaspendelsystem – erfüllt die Anforderungen an die Sicherheit im explosiven Bereich	D	1196	3'350.–
	HORN Tank Quick 100B Behälter zu Modell 100P – geeignet für alle Kraftstoffe (Diesel, Benzin) – Behälterinhalt 100 l – fahrbar – Überfüllsicherung – erfüllt die Anforderungen an die Sicherheit im explosiven Bereich	D	1197	1'270.–
	HORN Tank Quick eco fahrbar – geeignet für alle Kraftstoffe (Diesel, Benzin) – Behälterinhalt 110 l – Förderleistung ca. 7 l/min. – Arbeitsdruck min. 7 bar, max. 10 bar – Gaspendelsystem – erfüllt die Anforderungen an die Sicherheit im explosiven Bereich	D	3250	3'150.–
	HORN Tank Quick eco Behälter – Wechselbehälter – Inhalt 110 l – Füllstandsanzeige	D	3251	890.–
	HORN Tank Quick Zubehör – geeignet für alle Kraftstoffe (Diesel, Benzin) – Adapter für flexibel Kraftstoffleitung – Absaugschlauch DN10x720	D	1198	210.–